



L'incubateur MG 50 Bird est un modèle spécialement conçu pour l'incubation des œufs d'oiseaux exotiques et de rapaces, offrant des caractéristiques avancées pour répondre aux besoins des professionnels.

- **Panier spécial :** Conçu pour accueillir des œufs de tailles diverses grâce à des inserts réglables, il permet un retournement automatique des œufs, garantissant une incubation homogène et efficace.
- **Unité électronique avancée :** Équipée d'un grand écran LCD rétroéclairé, cette unité permet une gestion simple et précise de la température et de l'humidité.
- **Ventilation professionnelle :** Le système de ventilation forcée indirecte avec ventilateur électronique assure une circulation d'air optimale, favorisant une incubation uniforme.
- **Rotation automatique des œufs :** Le système de rotation automatique garantit que les œufs sont retournés de manière régulière, ce qui est essentiel pour une bonne incubation.
- **Structure :** La cabine est fabriquée en panneaux de bois ou d'acier pré-peint isolé, offrant une excellente isolation thermique pour un environnement stable et contrôlé.
- **Mesure de la température et de l'humidité :** Le thermomètre permet une lecture précise en °C, tandis que l'hygromètre offre une lecture fiable de l'humidité également en °C.
- **Système d'humidification :** L'humidification est semi-automatique, avec un bac à niveau d'eau constant et un réservoir externe fourni, ou peut être automatique sur demande pour des conditions d'incubation parfaites.



Informations Techniques

- Alimentation :220-240V/50-60 Hz -DISPONIBLE AUSSI EN 110V
- Dimensions tiroirs : 38 X 49
- Options: Humidification externe par ultrasons
Humidification intérieure par ultrasons

Références	Désignation	Dimensions	Tiroirs	Consommation
AC- BIRD50ADPVC	MG50BIRD PVC	41 X 53 X 43,5 H	1	215W
AC-BIRD50ADS	MG50BIRD ACIER	41 X 53 X 43,5 H	1	215W



 The MG 50 Bird incubator is a model specially designed for the incubation of exotic bird and raptor eggs, offering advanced features to meet the needs of professionals.

- **Special Basket:** Designed to accommodate eggs of various sizes with adjustable inserts, it allows for automatic egg turning, ensuring homogeneous and efficient incubation.
- **Advanced Electronic Unit:** Equipped with a large backlit LCD screen, this unit allows for easy and precise management of temperature and humidity.
- **Professional Ventilation:** The indirect forced ventilation system with an electronic fan ensures optimal air circulation, promoting uniform incubation.
- **Automatic Egg Rotation:** The automatic rotation system ensures that the eggs are regularly turned, which is essential for proper incubation.
- **Structure:** The cabin is made of wood or pre-painted insulated steel panels, offering excellent thermal insulation for a stable and controlled environment.
- **Temperature and Humidity Measurement:** The thermometer provides precise readings in °C, while the hygrometer offers reliable humidity readings also in °C.
- **Humidification System:** The humidification is semi-automatic, with a constant water level tray and an external reservoir provided, or can be automatic upon request for perfect incubation conditions.



Technical Informations

- Power Supply: 220-240V/50-60 Hz - ALSO AVAILABLE IN 110V Drawer
- Dimensions: 38 x 49
- Options: External Ultrasonic Humidification
Internal Ultrasonic Humidification

Références	Désignation	Dimensions	Tiroirs	Consommation
AC-BIRD50ADP	MG50BIRD PVC	41 X 53 X 43,5 H	1	215W
AC- BIRD50ADS	MG50BIRD GALVA	41 X 53 X 43,5 H	1	215W